

DIN 65320



ICS 49.030.20

Ersatz für
DIN 65320:2015-06

**Luft- und Raumfahrt –
Flachkopf-Passschrauben mit geripptem Flügelkreuzschlitz und
MJ-Gewinde, mit kurzem Gewinde, aus Stahl, Nennzugfestigkeit
1 100 MPa, für Temperaturen bis 235 °C;
Text Deutsch und Englisch**

Aerospace series –

Pan head bolts, close tolerance, with internal offset cruciform ribbed drive recess and short-length MJ thread, steel, nominal tensile strength 1 100 MPa, for temperatures up to 235 °C;

Text in German and English

Série aérospatiale –

Vis de précision à tête cylindrique à dépouille, empreinte cruciforme déportée avec saillies antidérapantes, filetage MJ de courte, en acier, résistance nominale en traction 1 100 MPa, pour températures jusqu'à 235 °C;

Texte en allemand et anglais

Gesamtumfang 19 Seiten

DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Anforderungen	5
4.1 Ausführung — Maße — Masse	5
4.2 Werkstoffe	8
4.3 Gewinde	9
4.4 Oberflächenbehandlung	9
5 Bezeichnung	9
6 Kennzeichnung	9
7 Technische Lieferbedingungen	10

Bilder

Bild 1 — Flachkopf-Passschraube	5
---	---

Tabellen

Tabelle 1 — Maße	6
Tabelle 2 — Masse	6

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 131-03-01 AA „Verbindungselemente“ im DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) erarbeitet.

Erzeugnisse mit der Oberflächenbehandlung nach Kennbuchstabe Z in früheren Ausgaben dieser Norm bieten nach LN 9368-7 beziehungsweise DIN EN 4473 in Kombination mit dem Basiswerkstoff nur einen unzureichenden aktiven Korrosionsschutz.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 65320:2015-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Ausführung des Gewindeendes und Gewindeauslaufs aktualisiert;
- c) Alternativ-Werkstoffe nach DIN 29895 entfernt;
- d) Oberflächenbehandlung für Kennbuchstabe Z von „5922 LN 9368-7 oder DIN EN 4473 Typ I“ in „5922 LN 9368-7“ geändert;
- e) Oberflächenbehandlung „DIN EN 4473 Typ II: Kennbuchstabe GZ“ entfernt;
- f) redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 65320: 1987-08, 1993-12, 2015-06